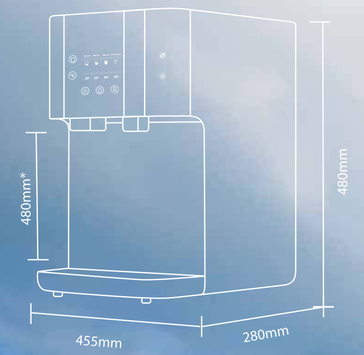
DÉTAILS TECHNIQUES



CARACTÉRISTIQUES

EAU FROIDE	5 l/h
EAU CHAUDE	5 l/h
EAU GAZEUSE	5 l/h
CAP. RÉSERVOIR D'EAU FROIDE	2 Litres
CAP. RÉSERVOIR D'EAU CHAUDE	Sans réservoir, chauffage instantané.
CAP. RÉSERVOIR CARBONATOR	1 Litre
SYSTÈME DE REFROIDISSEMENT	Pompe à chaleur, refroidissement en réservoir.
PUISSANCE COMPRESSEUR	70W
TYPE DE GAZ	R600a
PUISSANCE DE CHAUFFAGE	2100W
TEMPÉRATURE D'EAU CHAUDE	45° - 85°C
SYSTÈME GERMICIDA	Lampe UV LED à l'intérieur du réservoir et dans les sorties d'eau
PROTECTIONS CONTRE LES FUITES	Comprend le capteur de fuite AQUASTOP
LAVAGE DE LA MEMBRANE	Comprend le lavage automatique de la membrane pour prolonger sa durée de vie.
PRESSION EAU À L'ENTRÉE (MAX-MIN)	3 - 1 BAR
CONNEXIONS	1/4" entrée - 1/4" écoulement
POIDS	18,5 KG

*Taille sans plateau: 455 x 280 x 485 mm

RÉDUCTION DES SELS ET DES SUBSTANCES ORGANIQUES ET INORGANIQUES

SUBSTANCES INORGANIQUES

Sodium, calcium, magnésium, aluminium, fer, manganèse, césium et strontium.	>99%
Potassium	>97%

CATIONS DES MÉTAUX

Cuivre, plomb, zinc, mercure, cadmium, chrome et nickel.	>99%

ANIONS

Fluor et chlorure.	>99%
Nitrate / Nitrite y Sulfate	>97%

SUBSTANCES ORGANIQUES

HYDROCARBURES

Heptane, Octane, Doyen, etc.	>98%
Benzène, toluène, xylène, Éthylbenzène, huile diesel et TEC.	>99%

HYDROCARBURES AROMATIQUES POLYCYCLIQUES

HAP	>99%

HIDROCARBURES CHLORÉS

Halothéens et Halothéens.	>99%

TRIHALOMÉTHANES (THM)

Tricolorométhane	>60%
Bromodichlorométhane et dibromochlorométhane.	>99%

PESTICIDES ET INSECTICIDES

PBC, DDT, Atrazine y Lindane.	>99%

MICRO-ORGANISMES

Bactéries hétérotrophes, bactéries coliformes, Enterococcus fecalis, E. Coli, Cryptosporidium, Giarda lamblia, Cholerae, Legionella, hépatite A, polio, Salmonelle, Shigella dysenteriae et endotoxines: LPS de l'algue	>99%

AUTRES

TURBIDITÉ	>99%
COLEUR	>99%

columbia aqua Juman

FONTAINE À EAU GAZEUSE : BULLES INSTANTANÉES !

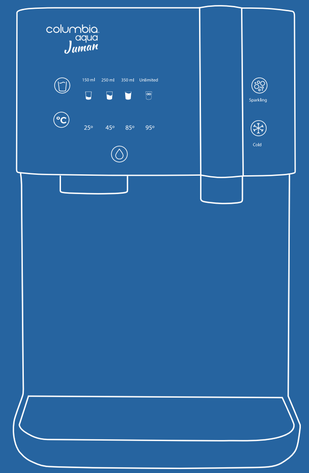
JUMAN EAU FROIDE, CHAUDE, **GAZ** ET AMBIANT

JUMAN EAU FROIDE, CHAUDE ET AMBIANT



Distributeur d'eau de table idéal pour les ménages et les entreprises.

- COMMANDES TACTILES
- **RO** OSMOSE INVERSE
- **UV LED** SYSTÈME DE DÉSINFECTION LONGUE DURÉE
- **R600** RÉFRIGÉRATEUR



EQUIPEMENT UNE 149101 CERTIFIÉ

MEMBER Water Quality ASSOCIATION

WLG (B-60326279) est membre de la Water Quality Association.

ACREDITADO POR ENAC Certif. nº 34/5200/14/0712

La commercialisation des équipements de traitement de l'eau et d'appareils électroménagers, ainsi que la conception et la dispense de formations non réglementées liées à la technologie des équipements commercialisés, sont certifiées et conformes à la norme UNE-ISO-9001 pour WLG (B-60326279).

WLG (B-60326279) est partenaire d'Aqua España, faisant partie de cette association d'Aqua Europa (Fédération des associations nationales européennes).

WLG (B-60326279) détient l'autorisation d'Opérateur Économique Agréé (OEA), sous le numéro ESAEOF18000008U6, avec une date d'entrée en vigueur de l'autorisation le 13/02/2018.

Código: 26857 - Tríptico Interior Juman - Año 2025 - CT



IDÉAL PLAN DE TRAVAIL

LED
SYSTÈME D'INFORMATION MULTIFONCTION PAR LED

SÉCURITÉ
SYSTÈME DE SÉCURITÉ POUR EAU CHAUDE

COLUMBIA FILTRES
FILTRES EXCLUSIFS MAXIMUM SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

CLICK
CONNEXIONS RAPIDES ET SÉCURISÉES

ÉQUIPEMENT
UNE 149101
CERTIFIÉ

PLANET REVOLUTION



Déverrouillage en 3 sec

SYSTÈME DE REMPLISSAGE AUTOMATIQUE PAR QUANTITÉ PRÉFIXÉE

EAU AVEC GAZ

EAU FROIDE

EAU AMBIANTE

LAMPE UV

25°
45°
85°
95°

4 TEMPÉRATURES DE L'EAU CHAUDE

4 lampes UV LED:
Deux dans le réservoir d'eau
QiiM •«w «E wM«ı Dw«ı Dw~ «
et ambiante, et une autre
pour l'eau froide et gazeuse.

U.V Sécurité absolue

FONTAINE MULTIFONCTION À OSMOSE INVERSE

Juman est une fontaine multifonction à osmose inverse avec un design moderne et une grande capacité d'approvisionnement. Elle intègre un
['[i « ~ [[« ˇ M[« Y « Rwƒ « ~ˇM ri « D r « ıD E « $E
durée, de dernière génération et peu d'entretien.

EAU CHAUDE | EAU FROIDE | EAU AVEC GAZ | EAU AMBIANTE

Fontaine d'eau avec quatre options:
Ambiance, froide, chaude instantanée et gazeuse.
M Qi •« ~ « i wi [« ı [« i E MDiwM [« ˇ [iD iD i¶

SYSTÈME D'OSMOSE INVERSE INTÉGRÉ AVEC DES MEMBRANES DE 150 GPD.

BOUTEILLE CO^2 INTÉGRÉE

UV LED
4 lampes UV LED à l'intérieur du réservoir et aux sorties d'eau

DIAGNOSTIC
Système avancé de diagnostic des incidents

NETTOYAGE
Système de lavage automatique à membrane.